

HƯỚNG DẪN SỬ DỤNG SẢN PHẨM

Product Manual

3D FILAMENT – SỢI NHỰA IN 3D

Dòng sản phẩm (*Series products*): **TL - CS** (**TL**: *Temperature Low*: 220-230°C . **CS**: *Classic*)

Tùy theo từng dòng máy in và chế độ in. Sau đây là bảng dữ liệu tiêu chuẩn tham khảo khi sử dụng sản phẩm.
Depending on the printer model and printing mode. The following is the standard data sheet reference when using the product.

Nhựa Resin	Nhựa nền (<i>Carrier Resin</i>)	Tốc độ in (<i>Print Speed</i>)	Nhiệt độ đầu in (<i>Print Temp</i>)	Nhiệt bàn in (<i>Build Plate Temp</i>)	Buồng in / Nhiệt độ (<i>Closet for machine</i>)
ABS	Acrylonitrile-Butadiene-Styrene	Min 30-70mm/s Max 70-250mm/s	220 °C - 230 °C	85 °C - 90 °C	Cần có (<i>to need for 3D Printer</i>) 40-50°C
PETG	Polyethylene Terephthalate Glycol	Min 30-70mm/s Max 70-200mm/s	240 °C - 250 °C	85 °C - 90 °C	Cần có (<i>to need for 3D Printer</i>) 40-60°C

- Thời hạn sử dụng (*Exp date*) : *Xem trên bao bì*
- Thời hạn sử dụng sau khi mở bao bì hút chân không, bảo quản nhiệt độ từ -5 đến 32 °C, môi trường không ẩm ướt, độ ẩm < 65%: : 18 tháng
Expiry date after opening the vacuum packaging, temperature from -5 to 32oC, non-humid environment, humidity < 65% : 18 months
- Thời gian phân hủy sản phẩm sau khi in : tùy vào môi trường sử dụng. : Từ 5 năm -10 năm
Product decomposition period after 3d printing: depending on the environment used (*From 05 years to 10 years*)

Nếu bạn có quan tâm sử dụng dây in 3D nhiều màu khác, nhiều loại nhựa khác như: ABS/ PET...PP/ HI/... LD/ PP,.. Hay các chức năng khác, vui lòng liên hệ chúng tôi.

Multicolor Filaments, Multicolor Resin, Color change : ABS/ PET...PP/ HI/... LD/ PP..., please contact to email or phone. If you are interested,

Xuất xứ : Việt Nam (*Made in Viet Nam*)

Nhà sản xuất : Công ty TNHH SX & TM Minh Chấn

Production company: Minh Chan Co., ltd